



FICHA TÉCNICA DUREPOX PRIMER AQUA

Línea: Línea Industrial
Código: D-773__ __

Familia: PAVIMENTOS
Presentación: 13,5 Kg A + 3 Kg B

DATOS GENERALES

DESCRIPCIÓN DUREPOX PRIMER AQUA es un sellador epoxi que admite agua de secado rápido y alto contenido en sólidos. Exento de disolventes. Muy buena adherencia incluso en zonas con cierto grado de humedad y transpirable. Forma una película dura y resistente a la abrasión.. Evita la aparición del polvo provocado por el desgaste de los pavimentos como el hormigón, cemento, etc. Permite realizar pavimentos como capa previa de imprimación del DUREPOX AQUA

PROPIEDADES Imprimación de secado rápido
Permeable al vapor de agua
Seca en espesor
Proporciona ambiente de trabajo sanitario
Bajo mantenimiento. Bajo olor. Bajo VOC
Fácil de aplicar, diluible en agua una vez mezclado
Resistencia a compresión del mortero 1/0,5: 300-500 Kg/cm²
Resistencia a flexo-tracción del mortero 1/6: 175-300 Kg/cm²
Adherencia (con imprimación): > 30 Kg/cm² (rompe el hormigón)

SUGERENCIAS DE APLICACIÓN Especialmente recomendado para parkings, naves industriales, naves de comercio y en general industria donde se necesiten prestaciones normales o medias. Tales como: - Talleres - Aparcamientos - Pasillos - Areas de producción y de almacenaje - Naves de productos electrónicos - Bodegas - Galerías de arte

SOPORTES DE APLICACIÓN El sistema se ha diseñado para aplicación sobre hormigón o mortero cementoso, deberán estar limpios y secos. Habitualmente es necesario utilizar una máquina diamantadora, fresadora o granalladora para limpiar el soporte. La elección de una máquina u otro obedece al grado de limpieza deseado y debe ser establecido por personal técnico especializado.

DATOS TÉCNICOS

Densidad 1,7 ± 0,05 Kg/l a 20 ± 2°C, ligante.

Contenidos 70%

Sólidos:

Ligante Resina epoxídica bicomponente

Tiempo de secado y repintado Transitable 8h. Carga ligera 1d. Carga completa 7 días. Repintado mín. 7h. Curado total 7d (23°C)

Relación de la mezcla 7,7 Kg de Durepox Primer Aqua A + 2 Kg de Catalizador Componente B. Pot-Life 30-40 min

SISTEMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Preparación de superficies nuevas:

Preparación de pavimentos:

PREPARACION DE LA MEZCLA DUREPOX PRIMER AQUA, se presenta en envases con las proporciones adecuadas para la mezcla de los dos componentes. En ningún caso son recomendables mezclas parciales. Homogeneizar inicialmente el componente A en su propio envase. Verter a continuación el componente B sobre el A y mezclar con un taladro provisto de agitador a bajas revoluciones (400 rpm), hasta obtener una mezcla uniforme, procurando pasar el agitador por las paredes y fondo del recipiente. Una vez mezclado A y B, añadir un 10% de agua y volver a homogeneizar. Aplicar a rodillo de pelo corto con la técnica del cruzado de la pintura. Sistema PINTURA • 1.º Mano -> 0,150 Kg/m² de DUREPOX PRIMER AQUA • 2º Capa -> 0,150 Kg/m² de DUREPOX AQUA • 3º Capa -> 0,150 Kg/m² de DUREPOX AQUA • 4º Capa -> 0,150 Kg/m² de DURAPUR AQUA (Opcional, recomendable si la limpieza es prioritaria, el lugar de trabajo seco y se necesitan características antideslizantes) Método de aplicación sistema DUREPOX AQUA El DUREPOX AQUA se aplica con rodillo, para su aplicación con air-less debe incorporarse un 10-15 % de agua dependiendo de la boquilla a utilizar.

MODO DE EMPLEO

Preparación del producto Homogeneizar el componente A y añadir el Catalizador Epoxi a la Base y mezclar con la ayuda de un agitador mecánico tipo hélice o máquina Batidora especializada, una vez mezclado A y B añadir un 10 % de agua y volver a homogeneizar. Aplicar a rodillo de pelo corto con la técnica del cruzado de la pintura.

Temperatura de aplicación Los límites de temperatura para su aplicación deben estar comprendidos entre +10 °C como temperatura mínima y +30 °C como temperatura máxima.

Humedad de aplicación La máxima humedad relativa del aire debe ser del 80 %. Durante el secado es necesaria una buena ventilación.

Temperatura de soporte Mínima: +10 °C Máxima: +30 °C

ALMACENAMIENTO Temperatura de almacenamiento: Evitar heladas y la exposición directa al sol.

Tiempo de almacenamiento: 9 meses desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE Ver la ficha de datos de seguridad del producto.

ATENCIÓN AL CLIENTE Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40

Correo electrónico: duracolor@duracolor.es

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

DURACOLOR COATINGS S.L.U.
Polígono Industrial "Mirabueno", C\l Méjico, 10
23650 - Torredonjimeno (Jaén)
Internet: www.duracolor.es



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1